232

VOORSCHRIFT VOOR DE KEURING VAN NIEUW SCHOEISEL EN .....

VI:-
108

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

VI 408
I

VOORSCHRIFT

VOOR DE

KEURING VAN NIEUW SCHOEISEL

EN

VOOR HET ONDERZOEK TER BEOORDEELING VAN DE BRUIKBAARHEID VAN IN DE MAGAZIJNEN OPGELEGDE SCHOENEN.

BATAVIA
LANDSDRUKKERIJ
1909.

BAT
GENOOTSCHAP
VAN
K. EN W.

PERPUSTAKAAN NASIONAL R.I.

Tanggal : 1-7-2010
Nomor Induk : 1271 /Pr-Mus
BIB - ID :
ITEM - ID :
Asal : Museum Pusat

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

KEURING VAN NIEUW SCHOEISEL.

De keuring omvat het onderzoek van

I. De confectie { vorm en afmetingen, samenstelling en bewerking, confectie middelen.

en

II. De grondstoffen { zeildoek, bovenleder, zoolleder.

I. CONFECTIE.

De confectie behoort te zijn:

a. voorschriftmatig,

b. deugdelijk,

moet dus eensdeels overeenkomen met die der betrekkelijke Standmodellen en met hetgeen daaromtrent in de voorschriften voor de confectie is aangegeven — Zie bijlage A hierachter — en overigens voldoen aan de algemeene eischen van stevigheid en duurzaamheid.

Als regel vindt het onderzoek op de volgende wijze plaats.

A. Vorm en afmetingen.

Hierbij wordt nagegaan:

(1) dat de schoenen een duidelijk geprononceerden vorm hebben, waaruit blijkt dat het aflappen op de leest is geschied:

(2) dat, met de zolen naar beneden geplaatst, aan de schoenen het onderscheid tusschen rechter en linker schoen duidelijk is waar te nemen;

(3) dat de hakken aan de buitenzijde 1 à 2 mM. hooger zijn dan aan de binnenzijde, dat zij geheel vlak zijn en, met de zolen, den schoen volkomen steunen (»dragen").

Voren omschreven eischen behooren aan elken schoen te worden onderzocht.

Voorts worden uit de te keuren partij van elke taille voetstoots eenige paren genomen — ongeveer twee op elke 100 paren — en op de leest gezet.

De leesten moeten nauwkeurig in de schoenen passen. Is

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

zulks het geval, dan bestaat zekerheid omtrent de juistheid van de voorgerschreven afmetingen vermeld in de 1e, 3e en 4e rubrieken van den betrekkelijken tabel (zie bijlage B hierachter).

De overige in dien tabel voorkomende afmetingen worden aan den schoen zelf nagegaan, en zulks minstens aan eenzelfde aantal als de hoeveelheid welke op de leest is gezet.

B. Samenstelling en bewerking.

Dit onderzoek behoort, voor zoover daarvoor de schoen niet behoeft te worden uiteengenomen, op elken schoën te worden toegepast.

Bovendien wordt op elke 100 paren één schoen voor zoover noodig open gelegd.

Dit openleggen moet voor zooveel mogelijk zoodanig geschieden, dat de schoenen daarna wederom in elkaar kunnen worden gezet.

In het bijzonder dient bij het onderzoek op de volgende punten te worden gelet:

(1) dat de schoen op dezelfde wijze is geconstrueerd als het standmodel;

(2) dat het zeildoek zoodanig is gesneden, dat de inslag ligt in de richting, waarin daaraan het meest wordt getrokken, bij het voorstuk dus in de lengterichting van den schoen, bij de schaft in de hoogterichting;

(3) dat alle naden van het bovenwerk dubbel zijn gestikt en in het naaisel geen losse steken of zwakke plaatsen voorkomen;

(4) dat de verbinding van voor en achterstuk recht (niet schuin) is en de lederen belegstukken, ter plaatse waar zij onderling zijn bevestigd, zoodanig zijn afgeschift, dat zij nagenoeg een enkele leerdikte hebben verkregen;

(5) dat de belegstukken langs de randen niet zijn afgeschift;

(6) dat het zeildoek van voor- en achterstuk doorloopt tot onder de binnenzool;

(7) dat de contrefort is aangebracht tusschen zeildoek en belegstuk en wel zoodanig dat de bovenkant juist reikt tot aan de bevestiging van belegstuk aan zeildoek, zijwaarts tot aan de verbinding van voor- en achterstuk;

(8) dat de contrefort van boven regelmatig en geleidelijk, doch niet scherp, is bijgewerkt;

(9) dat de contrefort stevig — doch niet stijf — en veerkrachtig is; zij moet met den vollen duim naar binnen

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

kunnen worden gedrukt; aan den onderkant tot op ongeveer 2 cM. boven den hak, mag slechts een geringe buiging mogelijk zijn, in geen geval mag de buiging tot tegen de binnenzool kunnen worden voortgezet; de ingebogen contrefort moet van zelf weer in den normalen stand teruggaan;

(10) dat de voorschoen bij den neus niet over de zool uitsteekt;

(11) dat de bovenschoen langs den zoolkant niet noemenswaard kan worden teruggedrukt;

(12) dat de bovenschoen langs den zoolkant geen plooien vertoont;

(13) dat de belegstukken geen sporen dragen van beschadiging bij het afwerken van zool en hak:

(14) dat inplak en campereur ieder uit één stuk bestaan:

(15) dat de inplak de ruimte tusschen de randen van het omgeslagen bovenwerk geheel vult en dat de campereur niet te dik en regelmatig afgeschift is;

(16) dat tusschen- en binnenzool zijn verbonden door twee evenwijdige naden, zonder te groote steken en niet te dicht op den kant liggende;

(17) dat de dikte der zolen overeenkomt met hetgeen daarvoor is bepaald;

(18) dat taille- en jaartalnummer op de aangegeven plaatsen zijn aangebracht;

(19) dat de zijkanten van zool en hak behoorlijk gepolijst zijn;

(20) dat de zijkant van den hak niet te rond is afgeschroogid;

(21) dat bij het gelijksnijden van den voorkant der hak de buitenzool niet noemenswaard is geraakt;

(22) dat omlooper zoowel als hakstukken ieder op zich zelf uit één stuk bestaan;

(23) dat de aflapnaad niet te dicht aan den kant der zool ligt, dat de groef juist voldoende diep is om de steken op te nemen en in geen geval dieper dan de halve zooldikte;

(24) dat de groef behoorlijk gesloten is en geen aflapsteken zichtbaar zijn;

(25) dat het doorspijkeren overeenkomstig het standmodel en op regelmatige afstanden heeft plaats gehad;

(26) dat de spijkerrij aan den binnenkant der groef ligt, de spijkertjes loodrecht ingeslagen en op de binnenzool omgeklonken zijn;

(27) dat de hak stevig aan den schoen bevestigd is en dat de in het hakstuk geslagen nagels doorloopen tot aan de omgeslagen contrefort;

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

(28) dat op de binnenzool geen knoopen of einden pekdraad voelbaar zijn;
(29) dat inwendig nergens spijkerpunten uitsteken;
(30) dat de voering nergens hinderlijke vouwen of plooien vertoont;
(31) dat het trekkerlint vlak tegen de voering aan ligt en de strop of trekker voldoende groot is;
(32) dat de tong tot aan den bovenrand van den schoen reikt en dat de aanhechting aan den voorschoen geen verdikking vormt; zoo noodig dient de tong schuin te zijn bijgeschift;
(33) dat de zijaanhechting van de tong aan het einde wordt beschermd door een stevige trens;
(34) dat de veterringen en veterhaken stevig zijn aangebracht en dat het zeildoek om de ringen niet rafelt; ringen en haken mogen bij buigen van den schoen ter plaatse van de aanhechting niet kunnen worden uitgedrukt;
(35 dat in elken schoen een veter is aangebracht;
(36) dat elk samengebonden paar bestaat uit een rechter en een linker schoen van hetzelfde taille-nummer.

C. Confectiemiddelen.

Onder de confectiemiddelen worden hier begrepen: de voering, het draad, het trekkerband, nagels en spijkers en veterringen en veterhaken.

Dit onderzoek geschiedt in de eerste plaats aan de uiteengenomen schoenen.

Hierbij wordt het volgende nagegaan:

(1) of de voering, voor zoover grondstof en kwaliteit betreft (dikte, sterkte en aantal draden op de cM^2.) overeenkomt met het vastgestelde monster, dat de stof niet verlegen is en geen hinderlijke fouten bevat;
(2) of voor het naaisel van zeildoek, voering en belegstukken van eenzelfde soort en kwaliteit vlasgaren is gebruik gemaakt, niet te dik, doch voldoende sterk; (vlasgaren onderscheidt zich van werkgaren — dat niet gebezigd mag zijn — door een grootere sterkte, fijnheid en regelmatigheid); voorts dat het pekdraad het voorgeschreven aantal samenstellende draden bevat en voldoende gepekt is, namelijk zoodanig dat de samenstellende draden tamelijk stevig aan elkaar vasthouden;
(3) of het trekkerband voldoende breed en sterk is;
(4) of de voor het doorspijkeren gebruikte nagels van

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

koper zijn en overigens uitsluitend van vertinde nagels en spijkers is gebruik gemaakt.

(5) of de veterringen en veterhaken niet met de hand kunnen worden ingedrukt;

(6) of de veters sterk zijn en de nestels steving aan de uiteinden zijn bevestigd.

II. GRONDSTOFFEN.

Het onderzoek der grondstoffen geschiedt in de eerste plaats aan de uiteengenomen schoenen doch wordt overigens voor zooveel mogelijk op alle schoenen toegepast.

A. Het zeildoek.

Nagegaan wordt:

(1) of de kwaliteit, w.o. de sterkte en dikte, zoomede het aantal draden op de cM^2., overeenkomt met het vastgestelde standmonster;

(2) of de kleur met die van het standmonster overeenkomt en geen vlekken aanwezig zijn, zijnde echter eene geringe afwijking van de kleur, ter beoordeeling van den keurder, toegestaan;

(3) of de stof niet verlegen is en daarin geen zwakke plaatsen of hinderlijke fouten voorkomen.

B. Het bovenleder.

De keurder overtuigt zich:

(1) dat belegstukken, voor- en achterbiezen en tongen gesneden zijn hetzij van Europeesch, hetzij van Inlandsch (in Indië gelooid) pinken- of kalfsleder, in qualiteit overeenkomende met de als standmonsters vastgestelde vellen;

(2) dat het leder glad en smijdig is en van vet doortrokken, egaal van kleur en zonder donkere plekken of zwakke dan wel dunne plaatsen;

(3) dat geen vilsneden aanwezig zijn;

(4) dat het leder volkomen doorlooid is en op de doorsnede een egale kleur vertoont, waarbij alleen de nerf afsteekt;

(5) dat het bij buigen en vouwen tusschen duim en wijsvinger breekt noch barst.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

C. Het zoolleder.

De keurder let er op:

(1) dat buitenzolen, achterlappen en contreforts zijn vervaardigd van eerste kwaliteit goed gewalst Europeesch zoolleder, overeenkomende met het vastgestelde standmonster;

(2) dat het leder geheel doorlooid is, op de doorsnede niet vezelig is en egaal van kleur zonder strepen; (wordt betwijfeld, dat het leder voldoende gaar is, dan kan een reepje leder korten tijd in azijnzuur worden gelegd; bij volkomen doorlooid leder wordt dan alleen de kleur donkerder, bij ongaar leder zwellen de vezels op en wordt na korter of langer tijd een gelatineachtige massa verkregen; ook bij koken mag het leder niet noemenswaard veranderen);

(3) dat het leder stevig — doch niet stijf — en elastisch is;

(4) dat de nerfzijde bij ombuigen niet barst of breekt; (het ombuigen mag niet zoover worden voortgezet tot het in omvouwen ontaardt);

(5) dat de nerfzijde niet beschadigd is door brandmerken als anderszins;

(6) dat geen vilsneden of dunne plaatsen (weggewerkte vilsneden) voorkomen;

(7) dat de buitenzool bij den afgewerkten schoen niet met den duim kan worden ingedrukt;

(8) dat binnen- en tusschenzolen en hakstukken gesneden zijn uit Inlandsch (in Indië gelooid), of Europeesch zoolleder, zoodanig geklopt of gewalst dat het de noodige stevigheid bezit en in qualiteit overeenkomende met de als standmonsters vastgestelde vellen;

(9) dat ook dit leder volkomen doorlooid is en geen fouten of gebreken vertoont als hiervoren besproken.

Voor zoover bepaalde schoendeelen vóór de confectie afzonderlijk worden gekeurd, wordt bij het onderzoek van het afgewerkte schoeisel alleen nagegaan of op die onderdeelen het vastgestelde keuringsmerk voorkomt en die deelen niet beschadigd zijn.

Slotbepaling.

Goedgekeurd worden uitsluitend schoenen die, zoowel wat de grondstoffen als de confectie betreft, aan alle gestelde eischen voldoen.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

Van de niet goedgekeurde schoenen worden de onderdeelen welke niet meer verbeterd of hersteld kunnen worden, voor zoover zij zich daartoe eigenen, van een afkeuringsmerk voorzien.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

ONDERZOEK VOOR DE BEOORDEELING VAN DE BRUIKBAARHEID VAN IN DE MAGAZIJNEN OPGELEGD SCHOEISEL.

Onderzocht dient te worden of — en in hoeverre — de schoenen gedurende de oplegging in kwaliteit zijn achteruit gegaan.

Elke schoen wordt afzonderlijk onderzocht.

I. Lederen schoeisel.

Bij het onderzoek wordt in hoofdzaak op het volgende gelet:

(1) dat het overleder niet hard, stug, ruw of verlegen is, doch smijdig en glad is gebleven, dat het geen donkere, harde plekken vertoont, waar het leer bij ombuigen breekt, en dat het ook overigens bij vouwen tusschen duim en vinger niet breekt; het mag niet met de hand kunnen worden ingescheurd (het nagaan van dezen laatsten eisch mag niet geschieden door het uit elkaar trekken bij den naad van voor- en achterstuk doch moet dit aan elk dezer onderdeelen op zichzelf worden onderzocht);

(2) dat het pekdraad der zijnaden niet van pek is ontdaan; indien aan de stevigheid der zijnaden wordt getwijfeld, wordt het leder van het vooraf naar beneden omgeslagen achterstuk, zonder te groote krachtsaanwending naar beneden getrokken;

(3) dat de bevestiging van zolen en hakken nog onverminderd stevig is; dat de buitenzool niet met den duim naar binnen kan worden ingedrukt en bij een geringe uitwaartsche ombuiging geen neiging tot barsten vertoont; dat tusschen buiten- en tusschenzool geen gapingen zijn ontstaan; dat de groef in de buitenzool goed gesloten is gebleven en geen aflapsteken zichtbaar zijn;

(4) dat de contreforts nog behoorlijk stevig en veerkrachtig zijn (het onderzoek hiervan mag niet geschieden door de contrefort bij den bovenrand naar beneden te drukken);

(5) dat de binnenzool nergens is omgekruld en geen scheuren of barsten vertoont.

PERPUSTAKAAN NASIONAL RI.

Zeildoeksch Schoeisel.

De beoordeeling van zolen, hakken en contreforts geschiedt op dezelfde wijze als hiervoren voor die onderdeelen aan de lederen schoenen is aangegeven.

Bovendien behoort te worden nagegaan:

(1) of het zeildoek verlegen is en beschadiging vertoont;
(2) of het leder der belegstukken zacht en smijdig is gebleven, dan wel donkere, harde plekken heeft en door insecten is aangevreten;
(3) of de voering is vergaan;
(4) of het naaisel hier of daar heeft losgelaten of zwakke gedeelten vertoont;
(5) of het leder der tongen is uitgedroogd;
(6) of veterringen of haken zijn uitgevallen dan wel gedeeltelijk losgelaten hebben.

Slotbepaling.

Alle schoenen, die niet in alle opzichten voor dadelijke verstrekking geschikt zijn geoordeeld, worden, nadat de gebreken bij proces-verbaal zijn geconstateerd en na bekomen machtiging van den Hoofd-Intendant der militaire administratie, opgezonden naar de Militaire Strafgevangenis te Tjimahi.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

BIJLAGE LETTER A.

VOORSCHRIFTEN OMTRENT DE CONFECTIE VAN HET MILITAIR SCHOEISEL.

Zeildoeksche Rijgschoenen.

(1) De zeildoeksche rijgschoenen worden vervaardigd overeenkomstig het door den Hoofd-Intendant der Militaire Administratie vastgestelde standmodel, en moeten de afmetingen hebben als vermeld op de Bijlage B;

(2) Het voorstuk bestaat uit één stuk zeildoek, de voering van het voorstuk uit twee stukken, die met een platten naad aan elkander en vervolgens aan het voorstuk worden bevestigd.

(3) De beide stukken voering van het achterstuk worden langs den achterkant aan elkander verbonden middels een platten naad, waarover van onder naar boven het trekkerlint, dat zoodanig bevestigd moet worden, dat de naad geheel bedekt wordt en tevens een voldoend lange trekker wordt gevormd.

(4) De beide achterstukken katoenzeildoek worden inwendig verbonden middels een platten naad.

Aan den buitenkant over den naad wordt het lederen belegsel aangebracht.

(5) Vervolgens wordt het voering-achterstuk verbonden met het achterstuk en het lederen achterbelegstuk, dat uit één stuk moet bestaan.

(6) Daar waar de vetergaten zullen worden aangebracht, wordt een lederen belegstuk inwendig langs den rand bevestigd.

(7) Vervolgens worden de vetergaten aangebracht, terwijl de lederen tong wordt bevestigd langs de linkervoorzijde van het achterstuk en bijna aan den bovenkant van het naaisel, dwars daarop een trens wordt aangebracht.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

(8) Daarna wordt de contrefort geplaatst tusschen het zeildoek en het lederen belegstuk.

(9) Van te voren behoort de contrefort zoodanig te zijn afgeschift, dat inwendig geen scherpe kanten noch hinderlijke verdikkingen ontstaan.

(10) Voor- en achterstuk worden daarna met elkander verbonden tot den leestklaren schoen.

(11) Voor alle naaiwerk bovenvermeld moet gebruik worden gemaakt van niet te dik doch sterk vlasgaren, dat, voor zoover het aan de buitenzijde zichtbaar is bruin of rood geverfd moet zijn Het gebruik van werkgaren is verboden.

Zoowel boven- als ondergaren moet van dezelfde soort en hetzelfde nummer zijn.

(11a) Alle naden van het bovenwerk moeten dubbel gestikt zijn.

(12) De leestklaar gemaakte schoen moet zonder aan de buitenzijde van den schoen merkbare plooiën, glad om de binnenzool worden heengelegd.

(13) De aan de onderzijde niet te vermijden plooien, moeten aldaar goed worden glad geklopt en vastgenageld, waarvoor evenals voor de geheele bevestiging zal worden gebruik gemaakt van vertinde nagels, die op de leesten ingeslagen, tegen deze zijn plat geklonken.

(14) Na het oppennen moeten inplak en campereur op de binnenzool bevestigd worden.

(15) De inplak moet de ruimte tusschen de randen van den omgeslagen voorschoen geheel vullen; de campereur mag niet te dik zijn.

(16) De dikte der verschillende zolen moet bedragen:

Voor de binnenzolen minstens $2^1/_2$ m.M.
» » tusschenzolen » $3^1/_2$ »
» » buitenzolen der schoenen van de tailles 24 en 25 minstens 3 m.M. en van de overige tailles 4 m.M.

(17) De tusschenzool moet aan den schoen voorloopig worden bevestigd met kleine vertind ijzeren pennen, ter plaatse van de hak met vertind ijzeren spijkertjes.

(18) De tusschenzool wordt vervolgens, waar ze niet gespijkerd is, tweemaal met stevig, goed gepekt 8-draads spinaalgaren door het omgeslagen zeildoek, de lederen belegstukken en de contrefort heen, aan de binnenzool vastgenaaid.

(19) De buitenzool wordt na voorloopig met vertind ijzeren pennen te zijn vastgezet, achter, onder de hak, met

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

vertind ijzeren spijkers bevestigd en overigens met stevig gepekt garen (1) langs den in de buitenzool gesneden groef, aan de tusschenzool vastgenaaid.

(20) De hier bedoelde groef mag niet te diep, hoogstens tot op de halve dikte van het leder ingesneden zijn en niet te dicht op den kant liggen.

(21) De hak bestaat uit een omlooper, één of twee hakstukken en den achterlap, terwijl de hakstukken uit geheele stukken moeten bestaan.

(22) De hak behoort aan de buitenzijde 1 à 2 mM. hooger te zijn dan aan de binnenzijde.

(23) de achterlap moet volkomen op het steunvlak rusten, m. a. w. de schoen moet goed dragen.

(24) De hakken en randen moeten goed geschrooid en netjes gepolijst zijn.

(25) De buitenzool moet goed gelikt, en de groef voor het naaisel geheel gesloten zijn, zoodat het garen niet bloot ligt.

De spijkerkoppen in den achterlap mogen niet uitsteken.

(26) De zolen worden vervolgens langs de binnenzijde van de groef met koperen nageltjes op onderlinge afstanden van $\frac{1}{2}$ cM. doorgespijkerd.

Die koperen nageltjes moeten zoodanige lengte hebben, dat ze op de leest worden plat geklonken.

(27) Eindelijk worden de veterringen en veterhaken aangebracht zoodanig, dat ze bij het buigen van het schoeisel ter plaatse der bevestiging niet worden uitgedrukt.

(28) De afgewerkte schoenen moeten nauwkeurig op de leest passen.

(29) Bij ieder paar schoenen behoort een paar sterke, van nestels voorziene veters van voldoende lengte te worden geleverd.

(30) De binnenzolen moeten gaaf en glad zijn, zonder knoopen, einden pekdraad, uitstekende punten van pennen, enz.

(31) De schoenen moeten vóór de aflevering voorzien zijn van de navolgende merken:

a. taillenummer, met slagcijfers te plaatsen in de holte vóór de hak en op ± 2 cM. van deze verwijderd, aangevende de afmetingen van den schoen, b.v. $\frac{26}{4}$;

---

(1) Tiendraads nummer A.5. of een andere soort daarmede overeenkomende.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

b. jaartalnummer, met slagcijfers te plaatsen midden op den achterlap en aangevende jaar en maand van aflevering, b.v. 1906/2 om aan te duiden, dat de aflevering heeft plaats gehad in Februari 1906;

c. naamstempel, te plaatsen aan de binnenzijde van een der ooren van het achterstuk van elken schoen, hetzij ingeslagen hetzij in drukinkt, en in elk geval duidelijk aangevende den naam van den fabrikant.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

Bijlage letter B.

TABEL der afmetingen van de zeildoeksche rijgschoenen.

Lengte der leesten in centimeters.	Merk der wijdte afmetingen.	Wijdte afmetingen der leesten in centimeters.		Wijdte afmetingen van het schoeisel in centimeters.		Breedte van de zolen op den bal van den voet in centimeters.		HOOGTE IN CENTIMETERS VAN			Toelichtingen.
		Middenvoet (om den bal).	Voetwortel (om de wreef).	Om hiel en wreef (entree). (*a*).	Om het been van boven.	Binnenzool.	Buitenzool.	Den schoen van achteren met inbegrip van de hak.	De contrefort (*b*).	De hak van achteren (*c*).	
24	1	21½	22½	33½	23	8½	9¼	16.6	4.6	2 cM.	(*a*) Buitenwerks gemeten moet ± 2 cM. meer genomen Worden.
	2	22½	23½	33½	23			16.6	4.6		
	3	23½	24½	34	24			16.6	4.6		
	4	24½	25½	34	24			16.6	4.6		
25	1	22	23	34	24	8¾	9½	16.8	4.8		(*b*) Hoogte van achteren boven de hak, de hoogte op zijde bedraagt voor alle tailles 1 cM. minder.
	2	23	24	34	24			16.8	4.8		
	3	24	25	35	25			16.8	4.8		
	4	25	26	35	25			16.8	4.8		
26	1	22½	24	35	25	9	9¾	17	5		(*c*) De lengte en breedte der hakken bedraagt ± 6½ cM. bij de kleinste taille, tot ± 8 cM. bij de grootste.
	2	23½	25	35	25			17	5		
	3	24½	26	36	25½			17	5		
	4	25½	27	36	25½			17	5		
27	1	23	24½	36	25½	9¼	10	17.2	5.2		
	2	24	25½	36	25½			17.2	5.2		
	3	25	26½	37	26			17.2	5.2		
	4	26	27½	37	26			17.2	5.2		
28	1	23½	25	37	26	9½	10¼	17.4	5.4		
	2	24½	26	37	26			17.4	5.4		
	3	25½	27	38	27			17.4	5.4		
	4	26½	28	38	27			17.4	5.4		
29	1	24	25½	38½	27	9¾	10½	17.6	5.6		
	2	25	26½	38½	27			17.6	5.6		
	3	26	27½	39	27½			17.6	5.6		
	4	27	28½	39	27½			17.6	5.6		
30	1	24½	26	40	28	10	10¾	17,8	5.8		
	2	25½	27	40	28			17.8	5.8		
	3	26½	28	41½	28½			17.8	5.8		
	4	27½	29	41½	28½			17.8	5.8		
31	1	26½	28	42½	29	10¼	11	18	6		
	2	27½	29	42½	29			18	6		

PERPUSTAKAAN NASIONAL RI.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA