Bat. Gen.
VI
210

233

VOORSCHRIFT.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

VI 410

VOORSCHRIFT

TOT HET

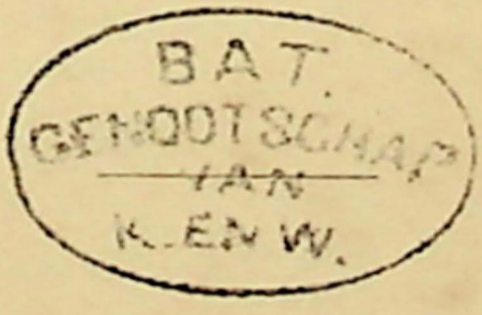
BRUINEEREN VAN DE REVOLVERS

EN DE

STALEN SCHEEDEN TOT KAPMESSEN

BIJ HET

KORPS-GENIETROEPEN.



BATAVIA
LANDSDRUKKERIJ
1910.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

PERPUSTAKAAN NASIONAL R.I.

Tanggal : 1 - 7 - 2020
Nomor Induk : 1273 IPN - Mus
ISBN - ID : 0000-2957960
ITEM - ID :
Asal : Museum Pusat

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

VOORSCHRIFT.

§ 1. De revolvers en de stalen scheeden tot Kapmessen in dienst bij de Genietroepen, worden bij het Korps (op Atjeh bij het detachement) uitwendig overgebruineerd en de grepen van de revolvers gevernist, hierbij zijn de geweermakers behulpzaam.
Revolvers of scheeden worden *in het atelier* alleen dan in hun geheel gebruineerd, wanneer ze door verwaarloozing in zoodanigen staat verkeeren, dat met bruineeren niet gewacht kan worden tot dat dit bij het Korps zou moeten plaats hebben.

§ 2. Het overbruineeren geschiedt hoogstens om het jaar, doch onder gewone omstandigheden ongeveer om de 2 jaren, na machtiging van den Afdeelings (Gewestelijk Militairen) Commandant, steeds in den drogen mousson.
Voor het overbruineeren komen alleen in aanmerking de revolvers en scheeden, waarvoor naar het oordeel van den Korps (detachements) Commandant, die bewerking noodzakelijk is.
Van den aanvang van het bruineeren, zoowel als van de beëindiging wordt bericht aan den Afdeelings (Gewestelijk Militairen) Commandant en aan den Chef van het Wapen. (De detachementscommandant op Atjeh zendt laatstbedoeld bericht aan den Korpscommandant).
Bij het bruineeren mag nimmer uit het oog worden verloren, dat de revolvers zooveel mogelijk ten allen tijde slagvaardig behooren te zijn, zoodat steeds

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

slechts een gedeelte der revolvers te gelijk zal worden gebruineerd.

§ 3. De benoodigdheden voor het overbruineeren worden na bekomen machtiging van den Afdeelings (Gewestelijk Militairen) Commandant uit de Garnizoens-wapenmagazijnen ontvangen, ten laste van den Lande.

§ 4. Het bruineervocht bestaat uit 16 gewichtsdeelen ferro sulphaat, opgelost in een mengsel van 9 deelen ferrichloride liquidum en 192 deelen water.
Hoogstens wordt 5 Liter bruineervocht per 100 revolvers en eveneens 5 Liter per 100 scheeden verstrekt.

§ 5. Voor vernis wordt schellakvernis verstrekt, hoogstens 0.1 L. per 100 revolvers.

§ 6. Voor elke twee te bruineeren revolvers en scheeden wordt een groote en een kleine krasborstel verstrekt.
Alleen wanneer het bruineeren of wel overbruineeren van de scheeden niet gelijktijdig plaats vindt met het overbruineeren van de revolvers, wordt voor het bruineeren of overbruineeren van twee scheeden een groote en een kleine krasborstel verstrekt.

§ 7. Alle ijzeren en stalen deelen van de revolver, voor zoover deze bij het ineengezette wapen zichtbaar zijn en bij de verschillende bewegingen van het laden, schieten en ontladen zichtbaar komen, alsmede de binnenvlakken (uitgezonderd het achtervlak) van het raam, worden gebruineerd.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

Niet gebruineerd worden: de monding, het aan de binnenzijde van het raam uitstekende deel van den loop, de uitfreezing voor den voortap, het gat voor de slagpin, het voor- en het achtervlak benevens de voor- en de paltap van den cylinder en de stang met de spiraalveer van den ontlaadstok.

Van de schroeven worden alleen de kop en het ondervlak gebruineerd, behalve de ontlaadstokschroef, waarvan alleen de kop die bewerking ondergaat.

Geheel gebruineerd worden de ladingsklep en de ladingsklepveer. Van den haan en den trekker worden ook de niet zichtbare gedeelten gebruineerd.

Men drage zorg het wapen bij het bruineeren niet te beschadigen.

Van de stalen scheede worden gebruineerd: de stalen scheede, de trechterrand en de kop der trechterschroef.

§ 8. Bij het bruineeren der revolvers en scheeden gaat men volgenderwijze tewerk:

Men verdeelt een of meer groote tafels door het opspijkeren van latjes in vakken en schrijft met krijt bij ieder vak het serie- en wapennummer van de revolver en de scheede, waarvan de onderdeelen in dat vak zullen worden gelegd.

De revolvers en scheeden moeten geheel uiteen worden genomen, waarbij de pal met pin en veer, de asveer, de hefboom met schroef, de hefboomveer en de draagring van de revolver en de voering van de scheede door den geweermaker worden afgenomen.

De zijplaten van de revolver worden niet uit de greep genomen.

De deelen die niet gebruineerd worden, moeten na alvorens met vet te zijn ingesmeerd, samengepakt

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

of gebouden en van het serie- en wapennummer voorzien, opgeborgen worden.

Nadat de loop van binnen ingesmeerd is, wordt de monding met een pen van droog hout, en het uitgefreesde kegelvormige gedeelte met een vetlap of een gevette kurk zorgvuldig gesloten.

De dekplaat wordt dan op hare plaats op de kast gelegd en met de dekplaatschroeven bevestigd.

De revolver wordt door middel van een touwtje, hetwelk door het gat voor den draagring in de greepplaat is gestoken, aan een spijker in de tafel vastgebonden, zoodat, wanneer men de houten pen in den loop aanvat, alle deelen voor de bewerking geheel vrij zijn.

Om de scheede bij het bruineeren goed te kunnen aanvatten wordt er een langwerpig stuk hout ingestoken.

Alsdan worden alle te bruineeren deelen goed schoongemaakt, en door middel van een lap met droge fijne kalk goed afgewreven, ten einde ze van alle vetdeelen te ontdoen, die beletten zouden, dat het bruineersel bij de eerste aanstrijking op het ijzer werkte.

Als deze voorbereidende maatregelen afgeloopen zijn, gaat men tot het bruineeren over.

Elk man voorziet zich van een rolletje, ter lengte en dikte van een vinger, uit een katoenen of linnen lap bestaande en sterk in elkaar gerold; doopt het ééne einde in het bruineersel, wringt het daarna met de vingers een weinig uit en bestrijkt alle deelen die gebruineerd moeten worden, waarbij zorg wordt gedragen, dat in de gaten voor de schroeven en pinnen geen vocht dringt.

Het vocht moet steeds gelijkmatig, doch vooral in eene uiterst dunne laag, worden aangebracht

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

Om de insnijdingen der schroeven en die plaatsen, waar men met het rolletje niet goed bij kan komen, te bevochtigen, bezigt men eene veder, die slechts spaarzaam van vocht voorzien wordt.

Men zorge de bevochtigde deelen niet meer met de hand aan te raken, vóór dat het vocht is opgedroogd.

De aldus bestreken deelen worden zooveel mogelijk in de open lucht, immer buiten de zon, gedroogd.

Na te zijn gedroogd, worden die deelen op de volgende wijze, door middel van krasborstels van de daarop ontstane roest ontdaan, na eerst met kokend water begoten te zijn.

Men wrijve met den grooten krasborstel zacht over de beroeste deelen, totdat het ijzer weder glans krijgt, zonder er echter het bruineersel af te krabben, het ijzer blank te wrijven of krassen daarin te maken.

De insnijdingen der schroeven en andere ongelijke deelen worden met den kleinen krasborstel afgekrabd, waarbij de vizierkeep en vizierkorrel met bijzondere zorg moeten worden behandeld.

De aldus van roest gezuiverde deelen worden met eenen drogen vetvrijen lap afgewreven, en andermaal op de voorgeschreven wijze met bruineersel bestreken.

§ 9. Betreffende den gang der werkzaamheden wordt het volgende bepaald:

1en dag: 's Morgens de revolvers en scheeden uiteen te nemen, de ijzeren en stalen deelen met zorg vetvrij maken, des middags tegen 5 uur met het bruineervocht aanstrijken en alles tot den volgenden dag laten drogen.

2en dag: Des morgens ten 8 ure, of bij bijzonder gunstig weder vroeger, wanneer ten minste de stukken goed droog zijn, begint het afspoelen en

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

afkrassen en naarmate ieder der hoofddeelen van roest gezuiverd en gepolijst is, ter beoordeeling van den met het toezicht belasten officier, wordt het opnieuw bestreken en te drogen gelegd.

Tegen 2 à 3 uur begint weder het begieten met kokend water en het afkrassen van het stuk dat 's ochtends het eerst werd bestreken en dus het langst gedroogd heeft, zoo, bij opvolging handelende evenals 's morgens, wordt daarna elk stuk weder bestreken.

De werkzaamheden behooren zoo geregeld te worden, dat met uitzondering van den eersten dag, alle deelen twee malen daags worden afgekrast en aangestreken.

Op deze wijze wordt voortgewerkt, totdat alle metaaldeelen in het geheel tienmaal zijn aangestreken en afgekrast. Zij zullen dan een zwartbruine kleur verkregen hebben, terwijl de geheele bewerking in zes dagen is afgeloopen.

Mochten, tengevolge van geheel onvoorziene omstandigheden sommige voorwerpen en vooral de loopen niet tweemaal daags zijn afgekrast, dan worden zij nog dienzelfden dag met kokend water afgespoeld, om het sterk invreten van het zuur te voorkomen.

§ 10. Nadat zij voor de laatste maal zijn begoten met kokend water en afgekrast, laat men de gebruineerde deelen, zonder ze met bruineervocht te bestrijken, nog gedurende één nacht naroesten; den volgenden dag wordt deze roest weder met kokend water behandeld en afgekrast, totdat het oppervlak glans verkrijgt.

Vervolgens worden zij met een schoonen lap flink afgeveegd en nogmaals met kokend water gedurende

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

5 minuten afgespoeld, nog warm zijnde worden zij daarop zoolang gewreven, tot de losse roest verwijderd is, waarna zij met geweervet worden ingewreven.

De loop en de scheede worden na van de houten pen en de vette kurk, respectievelijk het langwerpig stuk hout, te zijn ontdaan, inwendig goed schoongemaakt en, evenals de andere deelen waarvoor dit is voorgeschreven, van geweervet voorzien, waarna het wapen weder, voor zooveel noodig in elkander wordt gezet.

De deelen welke door den geweermaker zijn afgenomen, worden door dezen weder ineengezet.

§ 11. Bij het bruineeren moet vooral gezorgd worden, dat die gedeelten, welke niet gebruineerd behooren te zijn, ook geheel vrij van bruineervocht blijven.

Het is daarom raadzaam die gedeelten met geweervet in te smeren; dit moet echter met voorzichtigheid geschieden, daar de te bruineeren naastbij gelegen oppervlakten geheel vrij van vet en olie moeten zijn.

§ 12. De eerste twee dagen na het bruineeren, wordt de revolver dagelijks twee malen uiteen genomen en evenals de scheede afgewreven, vervolgens met den kleinen krasborstel telkens zacht afgekrabd, totdat zich hoegenaamd geen roest meer vertoont en eindelijk ingesmeerd en weder ineengezet.

§ 13. Mochten enkele plaatsen van gebruineerde deelen, door de eene of andere omstandigheid, niet de gewenschte kleur verkregen hebben, dan wordt voor die plaatsen, na van vetdeelen gezuiverd te zijn, de bewerking herhaald, totdat de kleur van het geheele oppervlak van het deel gelijk is.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

De gebruineerde deelen worden altijd eenigszins vet gehouden, door ze van tijd tot tijd met een lap met geweervet af te wrijven. Is eenig gebruineerd deel beroest, dan bestrijkt men het met geweervet, en laat het eenigen tijd liggen, opdat de roest los weeke en wrijft het dan met een lap af; hierdoor zal het bruineersel niet lijden.

§ 14. Als de revolvers en de scheeden eenmaal gebruineerd zijn, zal geen bruineervocht bij de Compagnieën mogen worden bewaard, wordende bij herstellingen de door het repareeren blank geworden stukken bij het geweermakers-atelier door de zorg van den officier van wapening gebruineerd.

§ 15. Ter voorkoming van roest en om het indrogen van vocht of vetdeelen in de grepen te beletten, worden deze, telkens wanneer gebruineerd wordt, van een laag schellakvernis voorzien.

Hiertoe worden deze goed afgewreven en driemaal met vernis bestreken, waarbij men de gekartelde vlakken zoo dun mogelijk aanstrijkt.

Telkens laat men eerst de vernislaag drogen, vóór men tot eene volgende bestrijking over gaat.

Het drogen mag niet in de zon of bij het vuur geschieden. Deze bewerking is bij goede weersgesteldheid in één dag afgeloopen.

Het schellakvernis wordt goed geschud, daarna bij kleine hoeveelheden in kommetjes gegoten en onmiddellijk aangewend; laat men het te lang staan, dan wordt het dik en verhardt.

§ 16. Het bruineeren geschiedt onder toezicht van een officier en het noodige kader, zoo mogelijk wordt

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA
PERPUSTAKAAN NASIONAL RI.

den geweermaker, belast met de werkzaamheden bedoeld in de 3e zinsnede van § 8, opgedragen, onderricht te geven in de behandeling met de krasborstels.

De manschappen, die bruineeren, worden gedurende die dagen zooveel doenlijk vrij gesteld van alle korpsdiensten.

Alleen de meest geoefende manschappen nemen deel aan het bruineeren van de revolvers; elke man bruineert te gelijk twee revolvers, zijn eigen revolver, en een van mankeerende manschappen, van het kader of van de minder geoefende manschappen, deze laatste bruineeren ieder minstens vier scheeden.

§ 17. Het bruineeren der revolvers en scheeden zal een deel van het onderwijs, vooral voor de onderofficieren en korporaals uitmaken.

§ 18. De soldaten mogen op eigen gezag geene middelen, hoegenaamd, ter bruineering aanwenden.

Het is uitdrukkelijk verboden, aan de grepen te snijden, ze af te wasschen, af te krabben of met blâren te schuren.

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA

PERPUSTAKAAN NASIONAL
REPUBLIK INDONESIA